

KSL2601

Styrene Butadiene Latex

KSL2601 라텍스는 Carboxyl 변성 Styrene-Butadiene 라텍스로 범용적으로 사용되고 있는 제지용 라텍스이다. 종이 가공에 사용되는 각종 첨가제와의 상용성, 안정성이 우수하며, 다양한 배합 처방 및 도공 설비에 적용될 수 있도록 설계되어 있습니다.

특히, 고전단 속도 하에서의 우수한 유동특성으로 고속 도공 및 고고형분 도공에 적용에 유리하며, 접착력과 인쇄적성 요구물성간의 균형이 잘 조화되어 우수한 품질의 도공지를 생산하는 데 크게 기여할 것이다.

KSL2601 의 기본 물성

항 목	측정값
고형분 농도(%)	50.0 ± 0.5
pH@25℃	7.0 ~ 9.0
비중@25℃	1.04
표면 장력 (dyne/cm)	50.0 ~ 60.0
점도@25℃, 60rpm(cps)	< 300
유리전이온도 (℃)	- 6
입자 크기 (nm)	160

KSL2601

Styrene Butadiene Latex

KSL2601 의 특징

- 1) 도공액의 기계적 안정성이 우수하여 고속도공에 적합
- 2) 도공 안료 및 기타 첨가제와의 상용성 우수
- 3) 고속전단속도 하에서의 유동특성 우수하여 blade 도공적성 우수
- 4) 접착력 및 잉크 착색성 우수
- 5) 잉크 건조성과 다색 인쇄적성 양호

KSL2601 의 용도

용도	도공 인쇄 용지		도공 판지	특수지	기타
도공방식	Blade	Roll			
적용	○	○	○	○	



KSL2601

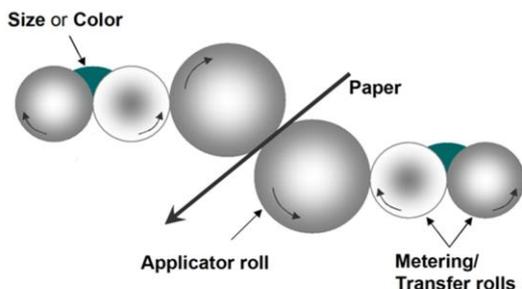
Styrene Butadiene Latex

KSL2601 의 배합 처방

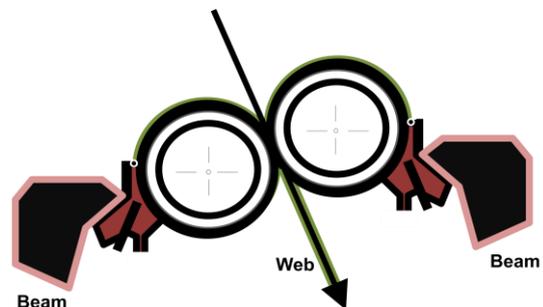
(Roll coating 적용 예 ; Gate-roll, Metering Size Press)

구성 성분	함유량(parts by weight - dry)
클레이	30
탄산 칼슘	70
분산제	0.1
윤활제	< 1.0
내수화제	< 0.5
전분	3.5 - 5.5
KSL2601	12.0 - 15.0
고형분 농도(%)	55.0 - 65.0

* 도공액의 pH 를 8.5 - 10.0 로 조절하기 위해 sodium hydroxide(10%)를 첨가함.



Gate-roll Coater



Metering Size Press

KSL2601

Styrene Butadiene Latex

KSL2601 의 배합 처방

(Blade coating 적용 예 ; Pre coating 처방)

구성 성분	함유량(parts by weight - dry)
클레이	-
탄산 칼슘	100
분산제	0.1
전분	5.0 – 7.0
KSL2601	4.5 – 8.0
고형분 농도(%)	55.0 – 65.0

(Blade coating 적용 예 ; Top coating 처방 또는 All latex 처방)

구성 성분	함유량(parts by weight - dry)
클레이	20
탄산 칼슘	80
분산제	0.1
윤활제	< 1.0
내수화제	< 0.5
KSL2601	12.0 – 14.0
고형분 농도(%)	60.0 – 70.0

* 도공액의 pH 를 8.5 – 10.0 로 조절하기 위해 sodium hydroxide(10%)를 첨가함.

KSL2601

Styrene Butadiene Latex

KSL2601 의 배합 처방

(Paper Board(top) 적용 예)

구성 성분	함유량(parts by weight - dry)
클레이	30
탄산 칼슘	70
분산제	0.1
윤활제	< 1.0
내수화제	< 0.5
CMC	< 1.0
KSL2601	12.0 – 15.0
고형분 농도(%)	55.0 – 65.0

* 도공액의 pH 를 8.5 – 10.0 로 조절하기 위해 sodium hydroxide(10%)를 첨가함.

KSL2601

Styrene Butadiene Latex

KSL2601 의 응용 물성

[실험 조건]

실험 조건		함유량(parts by weight - dry)
도공 조건	원지(g/m ²)	80.0
	도공속도(m/min)	100
	Blade 각도(°)	30
	건조온도(°C)	150
	도공량(편면, g/m ²)	14.0
칼렌더링 온도(°C)		60

[배합 처방 – sole binder 처방]

구성 성분	함유량(parts by weight - dry)
클레이	20
탄산 칼슘	80
분산제	0.1
윤활제	0.5
내수화제	0.5
증점제	0.2
NaOH	0.1
KSL2601	12.0
고형분 농도(%)	64.0

KSL2601

Styrene Butadiene Latex

KSL2601 의 응용 물성

[도공액의 물성]

항 목	점도(cps) ¹		유동특성			기계적 안정성 ⁵ (%)
	직후	1 일 후	보수성 ² (g/m ²)	고전단 점도 ³ (cps)	Thixotropy ⁴ (cm ²)	
KSL2601	1950	2100	32.75	32.1	31.20	0.003
타사제품	1900	2050	31.75	36.2	33.08	0.011

¹ Brookfield BM type, 60 rpm.

² AA-GWR, Pressure : 0.3 bar, Time : 30 sec.

³ High-shear apparent viscosity, 6600 rpm, Kaltec Science.

⁴ Hysteresis area(cm²), Kaltec Science.

⁵ Maron test, Pressure : 98 N, Time : 5 min.

KSL2601

Styrene Butadiene Latex

KSL2601 의 응용 물성

[도공지 품질]

항 목	거칠음도 ¹ (μm)	백색도 ² (%)	불투명도 ³ (%)	백지광택 ⁴ (%)
KSL2601	1.45	82.13	91.12	72.7
타사제품	1.32	82.39	91.22	73.1

¹ PPS : Parker Print Surf., L&W.

² TAPPI Brightness, L&W.

³ TAPPI Opacity, L&W.

⁴ 75° TAPPI Gloss, JAPAN

[도공지 인쇄 적성]

항 목	IGT ¹	RI-I(Rotary Ink Tester) ²				
	IGT-dry (m/s)	Dry-pick	Wet-pick	Trapping	건조성 (O.D. ³)	인쇄광택 ⁴ (%)
KSL2601	1.26	★★★★★	★★★★★	★★	0.35	81.8
타사제품	1.13	★★★	★★★	★★	0.37	82.1

¹ IGT tester : AIC2-5, L&W.

² RI-I Print Analyzer, Akira Kyoko, JAPAN.

³ Optical Density, 수치가 낮을수록 건조성이 우수함을 나타냄.

⁴ 75° TAPPI Gloss.

KSL2601

Styrene Butadiene Latex

[취급 상 주의 사항]

KSL2601 는 기계적, 화학적 안정성에 대해서는 충분히 고려하고 있지만, 보관 및 취급에 있어서는 다음 사항에 주의할 필요가 있습니다.

- 1) 5℃~40℃에서 보관하는 것이 바람직합니다.
- 2) 0℃ 이하나 고온에서 장기간 보관하면 응집이 발생할 수 있습니다.
- 3) 공기와 접촉 시 *creaming, skinning* 현상 등이 발생할 수 있기 때문에 반드시 밀폐된 용기에 보관해 주시기 바랍니다.
- 4) 옥외에 저장할 경우 급격한 온도 변화가 일어날 수 있는 장소를 피해 주십시오. 특히, 직사광선이나 겨울 한파 등에 장시간 노출되면 품질변화가 발생할 수 있습니다.
- 5) 취급 시 안전화, 장갑 등 보호구를 착용해 주십시오.
- 6) 눈에 들어갔을 때는 즉시 깨끗한 물로 씻어 주시고, 특별한 위험은 없으나, 전문의의 조언이 필요합니다.
- 7) 피부에 접촉되었을 때는 즉시 다량의 물로 씻어 주십시오.
- 8) 기타 안전보건 상의 정보는 물질안전보건자료(MSDS)를 참조하시기 바랍니다.

[고객 문의처]

제품의 사용 시 문의 사항은 아래 연락처로 연락 바랍니다.

(판매 문의) : 본사 라텍스 영업팀 (02) 6961-1684
서울특별시 중구 청계천로 100(수표동) 시그니처타워 동관 14 층

(기술 문의) : 중앙연구소 라텍스 연구팀 (042) 865-8657
대전광역시 유성구 화암동 57 번지